



**МИНИСТЕРСТВО ПО ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

ДЕПАРТАМЕНТ ПО НАДЗОРУ ЗА БЕЗОПАСНЫМ ВЕДЕНИЕМ РАБОТ В
ПРОМЫШЛЕННОСТИ МИНИСТЕРСТВА ПО ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
(ГОСПРОМНАДЗОР)

РАЗРЕШЕНИЕ (СВИДЕТЕЛЬСТВО) №

11-02-077-2020
(регистрационный номер)

на право изготовления для эксплуатации (применения)
в Республике Беларусь технических устройств (соединительные детали
из полиэтилена ПЭ 100) (перечень и технические характеристики смотреть
на оборотной стороне) на потенциально опасных объектах
газораспределительной системы, подлежащих государственному надзору
в области промышленной безопасности

(наименование выполняемого вида работ (оказываемого вида услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности)

Выдано фирме «NTG PLASTİK SANAYİ ve TİCARET A. Ş.»

(наименование и место нахождения юридического лица или

Şeyhli Mah. Ankara Cad. No:326 Kat: 1-2-3-4 34906 Pendik/İstanbul, Turkey

инициалы, фамилия индивидуального предпринимателя и адрес его места жительства (места пребывания)

Свидетельство о государственной регистрации от 22.03.2012 № 2060,
выданное Торгово-промышленной палатой г. Акъязы

(наименование регистрирующего органа)

Разрешение (свидетельство) выдано «8» сентября 2020 г.

Разрешение (свидетельство) действительно по «7» сентября 2025 г.

Начальник департамента

(должность)



М.П.

(подпись)

А.Г.Клубук

(инициалы, фамилия)

Выдано взамен ранее выданного разрешения

(номер, дата выдачи, срок действия)

(должность)

М.П.

(подпись)

(инициалы, фамилия)

№ 0003763

Перечень и технические характеристики соединительных деталей:

№	Наименование	Диаметр, мм	SDR	P раб., МПа
1	Муфта электросварная литая	20 – 630	11	1,0
2	Отвод электросварной 90° литой	20 – 180	11	1,0
3	Отвод электросварной 45° литой	32 – 180	11	1,0
4	Тройник электросварной литой	20 – 180	11	1,0
5	Тройник редуционный электросварной литой	50 – 40/180 – 125	11	1,0
6	Переход электросварной литой	25 – 20/180 – 125	11	1,0
7	Заглушка электросварная (комплект)	20 – 315	11	1,0
8	Седелка электросварная	40 – 315	11	1,0
9	Электросварная седелка с газ стоп	20-250	11	1,0
10	Вентиль для врезки под давлением	63-315	11	1,0
11	Электросварной патрубков-накладка	63-315	11	1,0
12	Электросварная ремонтная накладка	63-315	11	1,0
13	Электросварная седелка для воздушно-камерной системы отключения потока	90*2"-315*2"	11	1,0
14	Кран шаровый	32 - 315	11	1,0
15	Отвод 90° литой	20 – 400	11	1,0
16	Отвод 90° литой	63 – 400	17	0,6
17	Отвод 45° литой	20 – 400	11	1,0
18	Отвод 45° литой	63 – 400	17	0,6
19	Отвод 30° литой	63 – 400	11	1,0
20	Отвод 11° литой	63 – 400	11	1,0
21	Тройник литой равносторонний	20 – 400	11	1,0
22	Тройник литой равносторонний	63 – 400	17	0,6
23	Тройник литой редуционный	50-25/400-315	11	1,0
24	Тройник литой редуционный	75-63/400-315	17	0,6
25	Тройник литой 45°	63 – 250	11	1,0
26	Переход литой	25-20/630	11	1,0
27	Переход литой	75-63/630	17	0,6
28	Заглушка литая	20 – 400	11	1,0
29	Заглушка литая	63 – 400	17	0,6
30	Втулка под фланец литая	20 – 400	11	1,0
31	Втулка под фланец литая	63 – 400	17	0,6
32	Втулка под фланец укороченная литая	200 – 1000	11	1,0
33	Втулка под фланец укороченная литая	200 – 1000	17	0,6
34	Фланец с ПП покрытием	20 – 400	–	1,2
35	Фланец с ПП покрытием	200 – 630	–	1,0
36	Переход пэ-сталь	25 – 315	11	1,0
37	Переход пэ-латунь с наружной резьбой	20*1/2"-125*4"	11	1,0
38	Переход пэ-латунь с внутренней резьбой	20*1/2"-125*4"	11	1,0

Начальник департамента

(должность)



А.Г.Клобук

(инициалы, фамилия)